

AXR®600

SUPER PREMIUM RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

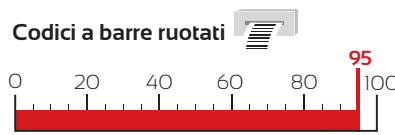
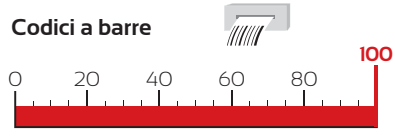
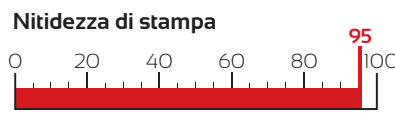
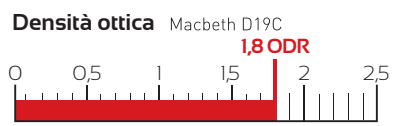
OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO ED AL GRAFFIO

OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA, SENSIBILITÀ E POLIVALENZA DEI RICETTORI

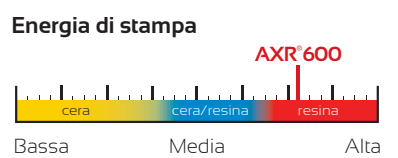
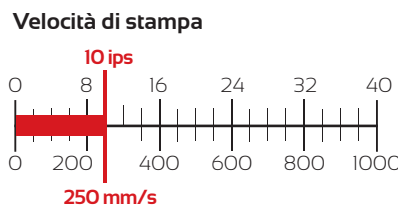
BUONA RESISTENZA AI SOLVENTI ED ALLA TEMPERATURA

AXR®600 costituisce il nastro in resina standard della gamma ARMOR per stampanti Corner Edge e Near Edge. È diventato un punto di riferimento per la sua nitidezza di stampa. Il suo alto grado di resistenza meccanica, insieme alla sua capacità di trasferimento a velocità elevata, lo rende insuperabile.

QUALITÀ DI STAMPA



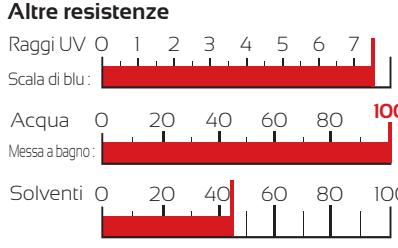
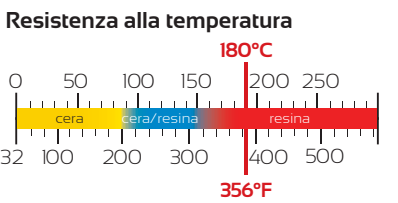
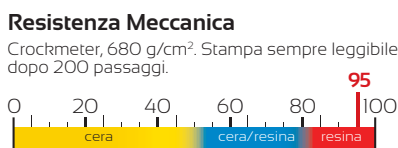
SENSIBILITÀ



Compatibilità

Carte vellum	—
Carte patinate	●
Carte lucide	●●
Ricettori sintetici	●●●

RESISTENZA



Rubtester: 939g, nessuna degradazione dopo ... passaggi
 PA: 5 Etanolo: 5
 Benzina minerale: 30 Benzina senza piombo 98: nr*
 Olio motore: 250 Liquido dei freni: nr*
 * Non raccomandata

APR®600	APX®650	AXR®600	AXR®800	AXR®900
Inferiore	RESISTENZA MECCANICA	Superiore		
Superiore	SENSIBILITÀ	Inferiore		
Superiore	VELOCITÀ DI STAMPA	Inferiore		



AXR® 600

SUPER PREMIUM RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AXR® 600 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

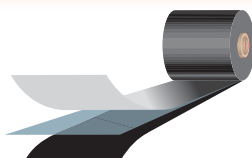


SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Inchiostro :

Resina.
Punto di fusione :
80°C / 176°F
(procedure ARMOR).

Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

Le performance dettagliate in questa scheda sono quelle del nastro nero. Le prestazioni di stampa dei nastri di colori sono quasi simili a quelle dei neri.

- Nero
- Rosso (I92C)
- Bianco
- Verde (Green C)
- Blu (286C)

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'AXR® 600 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



Kodit s.r.l.

Il Traversa Via Dietro Corte (Zona P.I.P.) 81030 Teverola (CE)
Tel 081-503.33.84 - Fax 081-501.68.89
E-Mail: info@kodit.it Web: www.kodit.it

ARMOR
MAKING THERMAL TRANSFER EASIER